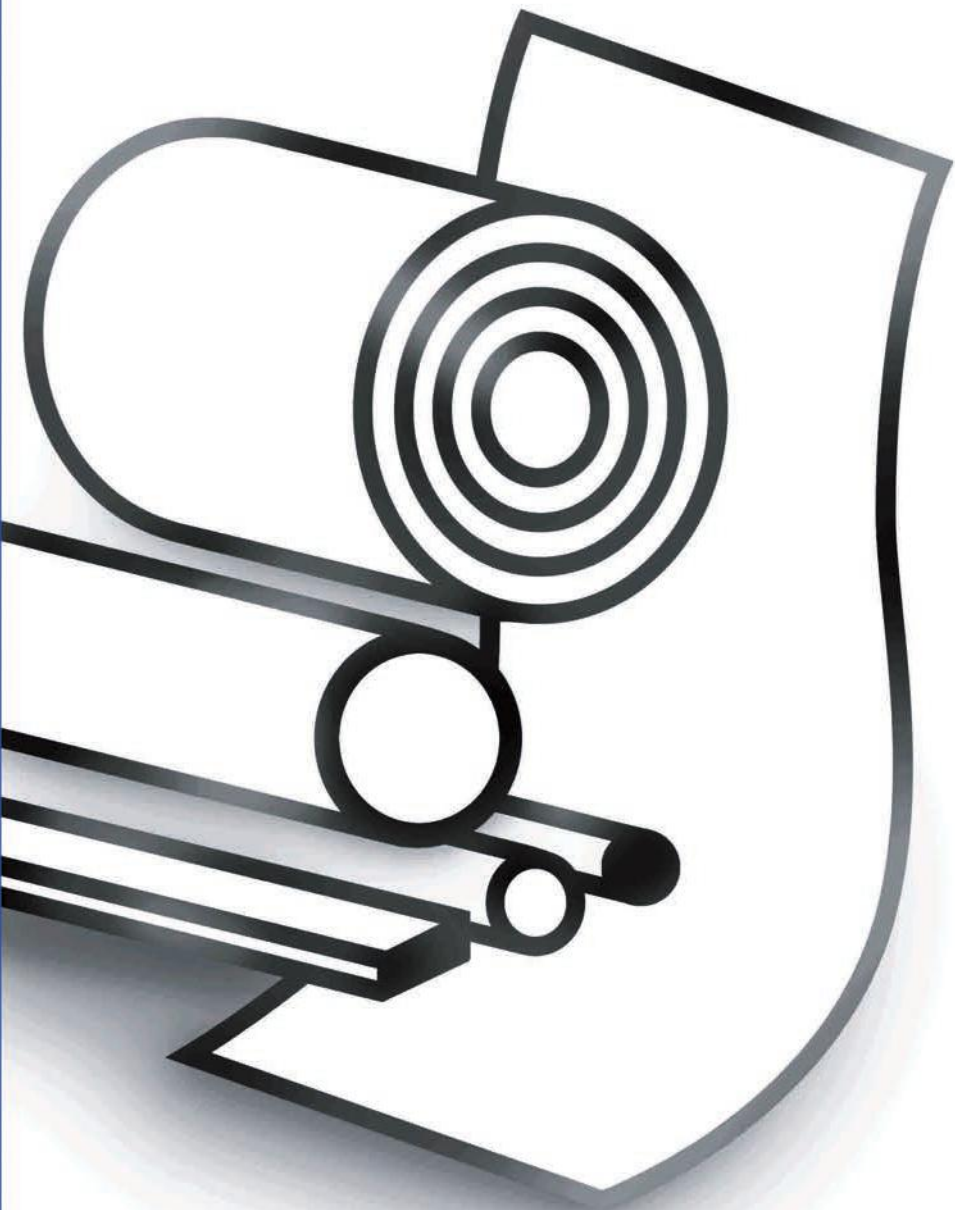


BCM STAINLESS
STEEL
COMPANY



COMMERCIO ACCIAIO INOX E METALLI IN GENERE

**ACCIAI INOSSIDABILI
MARTENSITICI - FERRITICI - AUSTENITICI
BARRE LAMINATE TORNITE
TRAFILATE E RETTIFICATE
TUBI E TUBOLARI
COILS E NASTRI
LAMIERE LAMINATE A CALDO E A FREDDO**

TABELLA DEI PESI UNITARI TEORICI DELLE LAMIERE INOX

	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	2
1000X2000	6,40	8,00	9,60	11,20	12,80	16,00	19,20	24,00	32,00
1000X3000	9,60	12,00	14,40	16,80	19,20	24,00	28,80	36,00	48,00
1000X4000	12,80	16,00	19,20	22,40	25,60	32,00	38,40	48,00	64,00
1250X2500	10,00	12,50	15,00	17,50	20,00	25,00	30,00	37,50	50,00
1250X3000	12,00	15,00	18,00	21,00	24,00	30,00	36,00	45,00	60,00
1250X4000	16,00	20,00	24,00	28,00	32,00	40,00	48,00	60,00	80,00
1500X3000	14,40	18,00	21,60	25,20	28,80	36,00	43,20	54,00	72,00
1500X4000	19,20	24,00	28,80	33,60	38,40	48,00	57,60	72,00	96,00
	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10
1000X2000	40,00	48,00	64,00	80,00	96,00	112,00	128,00	144,00	160,00
1000X3000	60,00	72,00	96,00	120,00	144,00	168,00	192,00	216,00	240,00
1000X4000	80,00	96,00	128,00	160,00	192,00	244,00	256,00	288,00	320,00
1250X2500	62,50	75,00	100,00	125,00	150,00	175,00	200,00	225,00	250,00
1250X3000	75,00	90,00	120,00	150,00	180,00	210,00	240,00	270,00	300,00
1250X4000	100,00	120,00	160,00	200,00	240,00	280,00	320,00	360,00	400,00
1500X3000	90,00	108,00	144,00	180,00	216,00	252,00	288,00	324,00	360,00
1500X4000	120,00	144,00	192,00	240,00	288,00	336,00	384,00	432,00	480,00

Per dimensioni non citate in catalogo rivolgersi presso il nostro ufficio vendite

LAMIERE INOX FORATE

Fogli lamiera AISI 304 mm 1000x2000 fori tondi e quadri				
Foro diam. mm	spessori			
	10/10	15/10	20/10	30/10
1,5	DISPONIBILE	-	-	-
2	DISPONIBILE	DISPONIBILE	-	-
3	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	-
4	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE
5	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE
6	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE
8	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE
10	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE
5x5	DISPONIBILE	-	-	-
8x8	DISPONIBILE	-	-	-
10x10	DISPONIBILE	DISPONIBILE	-	-

Fogli lamiera AISI 304 mm 1000x2000 fori tondi				
Foro diam. mm	spessori			
	10/10	15/10	20/10	30/10
1	DISPONIBILE	-	-	-
1,5	-	DISPONIBILE	-	-
2	-	-	DISPONIBILE	-
3	-	-	-	DISPONIBILE

DISPONIBILITÀ DI LAMIERE MANDORLATE

Per dimensioni non citate in catalogo rivolgersi presso il nostro ufficio vendite

PESO METRICO DI TUBI INOX A SEZIONE TONDA

diametro esterno	SPESSORI IN MM										
	1	1,2	1,5	1,6	2	2,5	2,6	3	3,2	3,6	4
10	0,225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	0,275	0,325	0,394	-	-	-	-	-	-	-	-
14	0,326	0,385	0,470	-	-	-	-	-	-	-	-
15	0,351	0,415	0,507	-	-	-	-	-	-	-	-
16	0,376	0,445	0,545	0,577	0,701	-	-	-	-	-	-
17,2 (3/8")	0,406	0,481	0,590	0,625	0,761	-	-	-	-	-	-
18	0,426	0,505	0,620	0,657	0,801	0,970	-	-	-	-	-
19,05	0,452	0,536	0,659	0,699	0,854	1,036	-	-	-	-	-
20	0,476	0,565	0,695	0,737	0,901	1,096	1,133	1,277	-	-	-
21,3 (1/2")	0,508	0,604	0,744	0,789	0,967	1,177	1,217	1,375	-	-	-
22	0,526	0,625	0,770	0,817	1,002	-	-	-	-	-	-
25	0,601	0,715	0,883	0,937	1,152	1,409	1,458	1,653	-	-	-
25,4	0,611	0,727	0,898	0,954	1,172	1,434	1,484	1,683	-	-	-
26,9 (3/4")	0,649	0,772	0,954	1,014	1,247	1,527	1,582	1,795	-	-	-
28	0,676	0,805	0,995	1,058	1,302	-	-	-	-	-	-
30	0,726	0,865	1,070	1,138	1,402	1,722	1,784	-	-	-	-
32	0,776	0,925	1,146	1,218	1,502	1,847	1,914	2,178	-	-	-
33	-	0,956	1,183	1,258	1,558	-	-	-	-	-	-
33,7 (1")	0,819	0,977	1,209	1,286	1,588	1,953	2,025	2,306	2,444	-	-
35	0,851	1,016	1,258	1,338	1,653	2,035	-	-	-	-	-
38,1	0,929	1,109	1,375	1,462	1,808	2,229	2,311	2,637	-	-	-
40	0,977	1,166	1,446	1,538	1,903	2,348	2,435	2,779	-	-	-
42	-	1,226	1,521	1,619	2,003	-	-	-	-	-	-
42,4 (1 1/4")	1,037	1,238	1,536	1,635	2,023	2,498	2,591	2,960	3,141	3,498	3,846
43	1,052	1,256	1,559	1,659	2,053	2,535	-	-	-	-	-
45	1,102	1,316	1,634	1,739	2,153	2,661	-	-	-	-	-
48,3 (1 1/2")	1,184	1,415	1,758	1,871	2,319	2,867	2,975	3,403	3,614	4,029	4,437
50	1,227	1,466	1,822	1,939	2,404	2,974	3,086	3,531	3,750	4,183	4,607
50,8	1,247	1,490	1,852	1,971	2,444	3,024	3,138	3,591	3,814	4,255	4,687
51	1,252	1,496	1,859	1,979	2,454	3,036	3,151	3,606	3,830	4,273	4,708
52	1,277	1,526	1,897	2,019	2,504	3,099	-	-	-	-	-
53	1,302	1,556	1,934	2,059	2,554	3,161	3,281	3,756	3,990	-	-
54	1,327	1,587	1,972	2,099	2,604	3,224	3,346	3,831	4,071	-	-
57	1,402	1,677	2,085	2,220	2,754	3,412	3,542	4,056	4,311	4,814	5,308
60,3 (2")	1,485	1,776	2,209	2,352	2,920	3,618	3,757	4,304	4,575	5,111	5,639
60,5	1,565	1,872	2,329	2,480	3,080	3,819	3,965	4,545	4,832	5,400	5,960
70	1,728	2,067	2,573	2,740	3,405	4,226	4,388	5,033	5,353	5,986	6,611
76,1 (2 1/2")	1,881	2,251	2,802	2,985	3,711	4,607	4,785	5,491	5,841	6,535	7,222
80	-	2,368	2,948	3,141	3,906	4,852	5,039	5,784	6,154	6,887	7,612
84	-	2,488	3,099	3,301	4,107	5,102	5,299	6,085	6,474	7,248	8,013
88,9 (3")	-	2,635	3,283	3,498	4,352	5,409	5,618	6,453	6,867	7,689	8,504
101,6 (3 1/2")	-	-	3,760	4,006	4,988	6,204	6,445	7,407	7,885	8,834	9,776
104	-	-	3,850	4,103	5,108	6,354	6,602	7,587	8,077	9,050	10,016

Per dimensioni non citate in catalogo rivolgersi presso il nostro ufficio vendite

PESO METRICO DI TUBI INOX A SEZIONE TONDA

diametro esterno	SPESSORI IN MM										
	1	1,2	1,5	1,6	2	2,5	2,6	3	3,2	3,6	4
108	-	-	4,000	4,263	5,308	6,604	6,862	7,888	8,397	9,411	10,417
114,3 (4")	-	-	4,237	4,515	5,624	6,999	7,272	8,361	8,902	9,979	11,048
129 (4 1/2")	-	-	4,789	5,104	6,360	7,919	8,229	9,465	10,080	11,304	12,520
154	-	-	-	-	7,612	9,484	9,857	11,343	12,083	13,558	15,024
168,3	-	-	-	-	8,328	10,379	10,788	12,417	13,229	14,847	16,456
204	-	-	-	-	10,116	12,614	13,112	15,099	16,090	18,065	20,032
219,1 (8 7/8")	-	-	-	-	10,872	13,559	14,095	16,233	17,300	19,426	21,544
254	-	-	-	-	12,620	15,744	16,367	18,855	20,096	22,572	25,040
273	-	-	-	-	13,572	16,933	17,604	20,282	21,619	24,285	26,943
304	-	-	-	-	15,124	18,874	19,622	22,611	24,103	27,079	30,048
323,9 (12 7/8")	-	-	-	-	16,121	20,120	20,918	24,106	25,697	28,873	32,041

PESO METRICO DI TUBI INOX A SEZIONE QUADRA

m	SPESSORI IN MM									
	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	
15x15	0,453	0,538	0,661	-	-	-	-	-	-	
16x16	0,485	0,576	0,709	-	-	-	-	-	-	
20x20	0,613	0,729	0,901	1,176	-	-	-	-	-	
22x22	0,677	0,806	0,996	1,303	-	-	-	-	-	
25x25	0,772	0,921	1,140	1,495	1,837	2,167	-	-	-	
30x30	0,932	1,112	1,379	1,814	2,236	2,645	-	-	-	
35x35	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124	-	-	-	
40x40	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	4,703	-	-	
45x45	1,410	1,686	2,097	2,771	3,432	4,081	-	-	-	
50x50	-	1,878	2,336	3,090	3,831	4,559	5,979	7,349	-	
60x60	-	-	2,814	3,728	4,628	5,516	7,255	8,943	-	
70x70	-	-	3,293	4,366	5,426	6,473	8,531	10,538	-	
80x80	-	-	3,771	5,004	6,223	7,430	9,807	12,133	14,410	
100x100	-	-	4,728	6,279	7,818	9,344	12,359	15,323	18,237	
120x120	-	-	-	7,555	9,413	11,258	14,910	18,513	22,065	
140x140	-	-	-	8,831	11,008	13,172	17,462	21,703	25,893	
150x150	-	-	-	9,469	11,805	14,129	18,738	23,298	27,807	
200x200	-	-	-	12,659	15,793	18,913	25,118	31,272	37,376	

Per dimensioni non citate in catalogo rivolgersi presso il nostro ufficio vendite

PESO METRICO DI TUBI INOX A SEZIONE RETTANGOLARE

m	SPESSORI IN MM								
	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0
20x10	0,453	0,538	0,661	-	-	-	-	-	-
20x15	0,533	0,634	0,781	1,016	-	-	-	-	-
25x10	0,533	0,634	0,781	-	-	-	-	-	-
25x15	0,613	0,729	0,901	1,176	-	-	-	-	-
30x10	0,613	0,729	0,901	1,176	-	-	-	-	-
30x15	0,693	0,825	1,020	1,335	-	-	-	-	-
30x20	0,772	0,921	1,140	1,495	1,837	2,167	-	-	-
35x20	0,852	1,017	1,259	1,654	2,036	2,406	-	-	-
40x10	0,760	0,910	1,130	1,480	-	-	-	-	-
40x15	0,852	1,017	1,259	1,654	2,036	2,406	-	-	-
40x20	0,932	1,112	1,379	1,814	2,236	2,645	-	-	-
40x30	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	-	-	-	-
50x10	0,910	1,090	1,350	1,780	-	-	-	-	-
50x20	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124	-	-	-
50x25	1,171	1,399	1,738	2,292	2,834	3,363	-	-	-
50x30	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	-	-	-
50x40	1,410	1,686	2,097	2,771	3,432	4,081	-	-	-
60x20	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	-	-	-
60x30	1,410	1,686	2,097	2,771	3,432	4,081	-	-	-
60x40	-	1,878	2,336	3,090	3,831	4,559	5,979	-	-
70x20	-	1,650	2,050	2,710	3,360	4,000	-	-	-
70x30	-	-	2,290	3,030	3,760	4,480	-	-	-
70x40	-	-	2,575	3,409	4,229	5,038	-	-	-
80x20	-	-	2,290	3,030	3,760	4,480	-	-	-
80x40	-	-	2,814	3,728	4,628	5,516	7,255	8,943	10,582
80x60	-	-	3,293	4,366	5,426	6,473	8,531	10,538	12,496
100x40	-	-	3,293	4,366	5,426	6,473	8,531	10,538	12,496
100x50	-	-	3,532	4,685	5,824	6,952	9,169	11,336	13,453
100x60	-	-	3,771	5,004	6,223	7,430	9,807	12,133	14,410
120x80	-	-	4,250	5,641	7,021	8,387	11,083	13,728	16,324
120x40	-	-	3,771	5,004	6,223	7,430	9,807	12,133	14,410
120x60	-	-	4,250	5,641	7,021	8,387	11,083	13,728	16,324
120x80	-	-	4,728	6,279	7,818	9,344	12,359	15,323	18,237
140x80	-	-	-	-	-	10,301	13,635	16,918	20,151
150x50	-	-	-	-	-	9,344	12,359	15,323	18,237
150x100	-	-	-	-	-	11,736	15,548	19,310	23,022
160x80	-	-	-	-	-	11,258	14,910	18,513	22,065
200x80	-	-	-	-	-	14,129	18,738	23,298	27,807

Per dimensioni non citate in catalogo rivolgersi presso il nostro ufficio vendite

BARRE MECCANICHE IN ACCIAIO INOSSIDABILE \emptyset
GROSSI SPESSORI - TRAFILATI

est. mm \emptyset	int.mm \emptyset	Peso teorico medio kg/m	est. mm \emptyset	int.mm \emptyset	Peso teorico medio kg/m	est. mm \emptyset	int.mm \emptyset	Peso teorico medio kg/m
32	20	4,23	85	45	33,7	150	125	47,8
	16	5,11					106	74,7
			90	71	20,8		80	104,4
36	25	4,58		63	27,4			
	20	5,96		50	36,4	160	132	56,6
	16	6,84					112	86,5
			95	50	42,3			
40	28	5,53				170	140	64,3
	25	6,51	100	80	24,6		118	99,1
	20	7,89		71	32,9			
				56	44,6	180	150	68,9
45	32	6,75					125	111,0
	28	8,23	106	80	32,5			
	20	10,6		71	40,8	190	160	73,5
				56	52,5		132	123,6
50	36	8,08						
	32	9,75	112	90	30,4	200	160	98,4
	25	12,2		80	40,8		140	135,2
				63	55,8			
56	40	10,3				212	170	109,7
	36	12,1	118	90	39,2		130	183,2
	28	15,3		80	49,7			
				63	64,6	224	180	121,6
63	50	10,0					140	200,2
	40	15,6	125	100	38,4			
	32	19,1		90	50,1	236	190	134,2
				71	68,9		150	217,6
71	56	130,0						
	45	19,8	132	106	42,3	250	200	153,7
	36	24,3		90	61,6			
				71	80,3			
75	40	26,2						
			140	112	48,2			
80	63	16,5		100	63,8			
	50	25,5		80	85,9			
	40	31,1						

**TABELLA DEL PESO METRICO DI BARRE INOX
TONDE - QUADRE - ESAGONALI**

Dim. mm.	Tondo	Quadro	Esagono	Dim. mm.	Tondo	Quadro	Esagono
2	0,025	0,031	0,03	45	12,723	16,200	13,77
3	0,056	0,072	0,06	46	13,295	16,928	14,39
4	0,101	0,128	0,11	47	13,880	17,672	15,02
5	0,157	0,200	0,17	48	14,476	18,432	15,66
6	0,226	0,288	0,24	50	15,708	20,00	17,00
7	0,308	0,392	0,33	55	19,007	24,200	20,56
8	0,402	0,512	0,44	60	22,620	28,800	24,67
9	0,509	0,648	0,55	65	26,546	33,800	28,72
10	0,628	0,800	0,68	70	30,788	39,200	33,31
11	0,760	0,968	0,82	75	35,343	45,000	38,24
12	0,950	1,152	0,98	80	40,212	51,200	43,51
13	1,062	1,352	1,15	85	45,396	57,800	49,12
14	1,231	1,568	1,33	90	50,894	64,800	55,07
15	1,414	1,800	1,53	95	56,706	72,200	61,36
16	1,608	2,048	1,74	100	62,832	80,00	67,98
17	1,816	2,312	1,96	105	69,272	88,200	74,95
18	2,036	2,592	2,20	110	76,027	96,800	82,26
19	2,268	2,888	2,45	115	83,095	105,800	89,91
20	2,513	3,200	2,72	120	90,478	115,200	97,90
21	3,117	3,528	3,00	125	98,175	125,000	106,22
22	3,041	3,872	3,29	130	106,186	135,200	114,90
23	3,324	4,232	3,60	135	114,511	145,800	123,90
24	3,619	4,608	3,92	140	123,151	156,800	133,25
25	3,927	5,000	4,25	145	132,104	168,200	142,93
26	4,247	5,408	4,60	150	141,372	180,000	153,00
27	4,580	5,832	4,96	155	150,954	192,200	-
28	4,926	6,272	5,33	160	160,850	204,800	-
30	5,654	7,200	6,12	165	171,060	217,800	-
31	6,038	7,688	6,53	170	181,584	231,200	-
32	6,434	8,192	6,96	175	192,423	245,000	-
33	6,842	8,712	7,40	180	203,576	259,200	-
34	7,263	9,248	7,86	185	215,042	273,800	-
35	7,697	9,800	8,33	190	226,824	288,800	-
36	8,143	10,368	8,81	195	238,919	304,200	-
37	8,602	10,952	9,31	200	251,328	320,000	-
38	9,073	11,552	9,82	220	304,107	387,200	-
40	10,053	12,800	10,88	250	392,700	500,000	-
41	10,562	13,448	11,43	270	458,045	583,200	-
42	11,084	14,112	11,99	280	492,603	627,200	-
44	12,164	15,448	13,16	300	565,488	720,000	-

Per dimensioni non citate in catalogo rivolgersi presso il nostro ufficio vendite

PESO METRICO DI BARRE INOX PIATTE ≠

Larghezza in millimetri	SPESSORI IN MM											
	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40
10	0,24	0,32	0,40	0,48	-	-	-	-	-	-	-	-
15	0,36	0,48	0,60	0,72	1,08	1,20	1,44	-	-	-	-	-
20	0,48	0,64	0,80	0,96	1,28	1,60	1,92	2,40	-	-	-	-
25	0,60	0,80	1,00	1,20	1,60	2,00	2,40	3,00	4,00	-	-	-
30	0,72	0,96	1,20	1,44	1,92	2,40	2,88	3,60	4,80	6,00	-	-
35	0,84	1,12	1,40	1,68	2,24	2,80	3,36	4,20	5,60	7,00	8,40	-
40	0,96	1,28	1,60	1,92	2,56	3,20	3,84	4,80	6,40	8,00	9,60	-
45	1,08	1,44	1,80	2,16	2,88	3,60	4,32	5,40	7,20	9,00	10,80	14,40
50	1,20	1,60	2,00	2,40	3,20	4,00	4,80	6,00	8,00	10,00	12,00	16,00
55	1,32	1,76	2,20	2,64	3,52	4,40	5,28	6,60	8,80	11,00	13,20	17,60
60	1,44	1,92	2,40	2,88	3,84	4,80	5,76	7,20	9,60	12,00	14,40	19,20
65	1,56	2,08	2,60	3,12	4,16	5,20	6,24	7,80	10,40	13,00	15,60	20,80
70	1,68	2,24	2,80	3,36	4,48	5,60	6,72	8,40	11,20	14,00	16,80	22,40
75	1,80	2,40	3,00	3,60	4,80	6,00	7,20	9,00	12,00	15,00	18,00	24,00
80	1,92	2,56	3,20	3,84	5,12	6,40	7,68	9,60	12,80	16,00	19,20	25,60
85	2,04	2,72	3,40	4,08	5,44	6,80	8,16	10,20	13,60	17,00	20,40	27,20
90	2,16	2,88	3,60	4,32	5,76	7,20	8,64	10,80	14,40	18,00	21,60	28,80
95	-	3,04	3,80	4,56	6,08	7,60	9,12	11,40	15,20	19,00	22,80	30,40
100	-	3,20	4,00	4,80	6,40	8,00	9,60	12,00	16,00	20,00	24,00	32,00
110	-	3,52	4,40	5,28	7,04	8,80	10,56	13,20	9,60	22,00	26,40	35,20
120	-	3,82	4,80	5,76	7,68	9,60	11,52	14,40	19,20	24,00	28,80	38,40
130	-	4,16	5,20	6,24	8,32	10,40	12,48	15,60	20,80	26,00	31,20	41,60
140	-	4,48	5,60	6,72	8,96	11,20	13,44	16,80	22,40	28,00	33,60	44,80
150	-	4,80	6,00	7,20	9,60	12,00	14,40	18,00	24,00	30,00	36,00	48,00
160	-	5,12	6,40	7,68	10,24	12,80	15,36	19,20	25,60	32,00	38,40	51,20

PESO METRICO ANGOLARI INOX

mm	SPESSORI IN MM					
	3	4	5	6	7	8
20x20	0,81	-	-	-	-	-
25x25	1,05	-	-	-	-	-
30x30	1,29	1,65	-	-	-	-
35x35	-	2,02	-	-	-	-
40x40	-	2,29	2,78	-	-	-
50x50	-	-	3,58	4,20	-	-
60x60	-	-	-	5,15	-	-
70x70	-	-	-	-	7,22	-
80x80	-	-	-	-	-	9,16

Per dimensioni non citate in catalogo rivolgersi presso il nostro ufficio vendite

ACCIAI INOSSIDABILI AUSTENITICI

MARCA	ANALISI INDICATIVA								CARAT. MECCANICHE					TRAT. TERMICO Temperatura °C		
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S	stato del materiale	R	Rs min	As min	KCU min	FUC- NATURA	TEM- PRA	SOLU- BIL- ZAZ
UNI X 12 Cr Ni 1707 AISI 301	≤ 0,15	≤ 2,00	≤ 1,00	16,00 + 18,00	6,00 + 8,00	-	≤ 0,045	≤ 0,030	Solub.	60÷80	25	30	-	1150 + 950	-	1050 + 1100 acqua
UNI X 10 Cr Ni 1809 AISI 302	≤ 0,12	≤ 2,00	≤ 1,00	17,00 + 19,00	8,00 + 10,00	-	≤ 0,045	≤ 0,030	Solub.	50÷75	22	40	-	1200 + 900	-	1050 + 1150 acqua
UNI X 10 Cr Ni 1809 AISI 303	≤ 0,012	≤ 2,00	≤ 1,00	17,00 + 19,00	8,00 + 11,00	≤ 0,60	≤ 0,20	0,15 + 0,35	Solub.	50÷75	22	40	-	1200 + 900	-	1050 + 1150 acqua
UNI X 5 Cr Ni 1810 AISI 304	≤ 0,06	≤ 2,00	≤ 1,00	17,00 + 19,00	8,00 + 11,00	-	≤ 0,045	≤ 0,030	Solub.	50÷75	22	45	-	1200 + 900	-	1050 + 1150 acqua
UNI X 2 Cr Ni 1811 AISI 304 L	≤ 0,03	≤ 2,00	≤ 1,00	17,00 + 19,00	9,00 + 12,00	-	≤ 0,045	≤ 0,030	Solub.	45÷65	18	45	-	1200 + 900	-	1050 + 1150 acqua
UNI X 8 Cr Ni 1812 AISI 305	≤ 0,10	≤ 2,00	≤ 1,00	17,00 + 19,00	11,00 + 13,00	-	≤ 0,045	≤ 0,030	Solub.	50÷70	18	45	-	1200 + 900	-	1050 + 1150 acqua
UNI X 16 Cr Ni 2314 AISI 309	≤ 0,20	≤ 2,00	≤ 1,00	22,00 + 24,00	12,00 + 15,00	-	≤ 0,045	≤ 0,030	Solub.	60÷75	23	30	-	1200 + 900	-	1050 + 1150 acqua
UNI X 22 Cr Ni 2520 AISI 310	≤ 0,25	≤ 2,00	≤ 1,50	24,00 + 26,00	19,00 + 22,00	-	≤ 0,045	≤ 0,030	Solub.	60÷75	23	30	-	1200 + 900	-	1050 + 1150 acqua
UNI X 5 Cr Ni Mo 1712 AISI 316	≤ 0,06	≤ 2,00	≤ 1,00	16,00 + 18,50	10,50 + 13,50	2,00 + 2,50	≤ 0,045	≤ 0,030	Solub.	50÷70	21	40	-	1200 + 900	-	1050 + 1150 acqua
UNI X 2 Cr Ni Mo 1712 AISI 316L	≤ 0,03	≤ 2,00	≤ 1,00	16,00 + 18,50	11,00 + 14,00	2,00 + 2,50	≤ 0,045	≤ 0,030	Solub.	45÷70	20	40	-	1200 + 900	-	1050 + 1150 acqua
UNI X 6 Cr Ni 1811 AISI 321	≤ 0,08	≤ 2,00	≤ 1,00	17,00 + 19,00	9,00 + 12,00	Ti 5XC	≤ 0,045	≤ 0,030	Solub.	50÷75	22	40	-	1200 + 900	-	1050 + 1150

ACCIAI INOSSIDABILI FERRITICI

MARCA	ANALISI INDICATIVA								CARAT. MECCANICHE				TRAT. TERMICO Temperatura °C			
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S	stato del materiale	R	Rs min	As min	KCU min	fucinataura	tempra	ricott. di ricristall
UNI X 8 Cr 17 AISI 430	≤ 0,10	≤ 1,00	≤ 1,00	16,00 + 18,00	≤ 0,50	-	≤ 0,04	≤ 0,03	ricristal- lizzato	45+65	25	20	-	1150 + 800	800 + 820 acqua	780
UNI X 10 Cr S 17 AISI 430 F	≤ 0,12	≤ 1,50	≤ 1,00	16,00 + 18,00	≤ 0,50	≤ 0,60	≤ 0,06	0,15 + 0,35	ricristal- lizzato	50+70 65+80	30 -	15 12	-	1050 + 750	800 + 820 acqua	800
UNI X 8 Cr Mo 17 AISI 434	≤ 0,10	≤ 1,00	≤ 1,00	16,00 + 18,00	≤ 0,50	0,90 + 1,30	≤ 0,06	0,15 + 0,35	ricristal- lizzato	50+70	28	18	-	1050 + 800	800 + 820 acqua	800

ACCIAI INOSSIDABILI MARTENSITICI

MARCA	ANALISI INDICATIVA								CARAT. MECCANICHE				TRAT. TERMICO Temperatura °C			
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S	stato del materiale	R	Rs min	As min	KCU min	fucinataura	tempra	solubiliz- zazione
UNI X 12 Cr 13 AISI 403	0,09 + 0,15	≤ 1,0	≤ 0,06	11,5 + 13	≤ 1,0	-	≤ 0,04	≤ 0,03	ricotto bonif.	≤ 74 70+85	- 50	- 14	- 4	1100 + 900	950 + 980 olio	600 + 650
UNI X 12 Cr 13 AISI 410	0,09 + 0,15	≤ 1,0	≤ 1,0	11,5 + 14	≤ 1,0	-	≤ 0,04	≤ 0,03	ricotto bonif.	≤ 74 70+85	- 50	- 14	- 4	1100 + 900	950 + 980 olio	600 + 650
UNI X 12 Cr 13 AISI 416	0,08 + 0,15	≤ 1,0	≤ 1,0	12 + 14	≤ 1,0	≤ 0,60	≤ 0,06	0,15 + 0,35	ricotto bonif.	≤ 74 70+90	- 50	- 14	- -	1100 + 900	950 + 980 olio	600 + 650
UNI X 20 Cr 13 AISI 420 A	0,16 + 0,25	≤ 1,0	≤ 1,0	12 + 14	≤ 1,0	-	≤ 0,04	≤ 0,03	ricotto bonif.	≤ 74 70+95	- 55	- 14	- 3,5	1100 + 900	950 + 1000 olio	600 + 650
UNI X 30 Cr 13 AISI 420 B	0,26 + 0,35	≤ 1,0	≤ 1,0	12 + 14	≤ 1,0	-	≤ 0,04	≤ 0,03	ricotto bonif.	≤ 90 80+100	- 60	- 12	- 3	1100 + 900	950 + 1000 olio	600 + 650
UNI X 40 Cr 14 AISI 420 C	0,36 + 0,45	≤ 1,0	≤ 1,0	12,5 + 14,5	≤ 1,0	-	≤ 0,04	≤ 0,03	ricotto bonif.	≤ 98 85+105	- 65	- 10	- 2,5	1100 + 900	950 + 1000 olio	600 + 650
UNI X 16 Cr Ni 16 AISI 431	0,10 + 0,20	≤ 1,0	≤ 1,0	15 + 17	1,6 + 2,5	-	≤ 0,04	≤ 0,03	ricotto bonif.	≤ 90 80+100	- 60	- 14	- 3	1100 + 900	950 + 1000 olio	630 + 680

ACCIAI INOX AUSTENTICI

ACCIAI INOX MARTENSITICI

MARCA	PROPRIETÀ E IMPIEGHI	MARCA	PROPRIETÀ E IMPIEGHI
UNI X 12 Cr Ni 1707 AISI 301	Acciaio ad elevate caratteristiche meccaniche allo stato incrudito con buona resistenza alla corrosione in atmosfera naturale e facilmente saldabile. Viene prodotto normalmente sottoforma di nastri e lamiere.	UNI X 12 Cr 13 AISI 403	Acciaio elaborato in modo particolarmente curato e controllato per rendere atto alla costruzione di palette per turbine a vapore (che possono lavorare fino a 600°C). Da mettere in opera sempre allo stato bonificato.
UNI X 10 Cr Ni 1809 AISI 302	Acciaio di notevole resistenza alla corrosione, buona lavorabilità a freddo ed ottima lucidabilità. È prodotto normalmente in nastri e lamiere per la fabbricazione di elementi decorativi, utensili da cucina, rivestimenti di banchi da bar e vetrine frigorifere. Facilmente saldabile; se ne consiglia la solubilizzazione dopo saldatura.	UNI X 12 Cr 13 AISI 410	Acciaio resistente alla corrosione da agenti atmosferici, da soluzioni debolmente alcaline e da soluzioni diluite di acidi organici. Viene impiegato per parti di macchine sollecitate alla corrosione ed al calore fino a 650°C. Lo si utilizza sempre allo stato bonificato, possibilmente lucidandone le superfici.
UNI X 10 Cr Ni 1809 AISI 303	La sua particolare analisi lo rende idoneo all'impiego su macchine automatiche. Utilizzato nella produzione di serie di viterie, bulloni, raccorderie, ecc.	UNI X 12 Cr 13 AISI 416	Acciaio con caratteristiche simili all'AISI 410, ma particolarmente adatto alla lavorazione su macchine automatiche ad alta velocità grazie alla presenza di zolfo. La diminuzione di resistenza alla corrosione dovuta allo zolfo è in parte attenuata dalla contemporanea aggiunta di molibdeno. Utilizzare sempre allo stato bonificato.
UNI X 5 Cr Ni 1810 AISI 304	Noto come 18-10. Buona resistenza alla corrosione. Impieghi di carattere generale: industria, chimica, alimentare, farmaceutica, cartaria.	UNI X 20 Cr 13 AISI 420 A	Acciaio con buona resistenza alla corrosione da acque dolci e vapore. Ha caratteristiche di resistenza meccanica superiore a quelle dell'AISI 410 unito, però, ad una minore tenacità. Impiegato spesso per l'allestimento di palette per turbine a vapore sempre allo stato bonificato.
UNI X 2 Cr Ni 1811 AISI 304 L	Acciaio della serie 18-10 a bassissimo carbonio. Ha ottima resistenza alla corrosione intercristallina che si mantiene dopo saldatura senza necessità di trattamenti di solubilizzazione. Ottimo quindi nelle costruzioni saldate, ha buone caratteristiche di imbottibilità ed è facilmente lucidabile. Viene impiegato nell'industria chimica ed alimentare, agli impianti idrosanitari, alle costruzioni navali ed altri elettrodomestici.	UNI X 30 Cr 13 AISI 420 B	Trova il suo impiego nella costruzione di stampi per resine, strumenti chirurgici, coltelleria, parti di pompe ed organi di macchine come alberi, assi, valvole ecc. Ha media resistenza alla corrosione allo stato bonificato.
UNI X 8 Cr Ni 1812 AISI 305	Acciaio a basso tenore di carbonio ed a più alto tenore di nichel (che fa diminuire la possibilità di indurimento per incrudimento). È prodotto normalmente in barre e fili per la fabbricazione di viteria e bulloneria ricalcata a freddo destinata all'industria chimica ed alimentare, agli impianti idrosanitari, alle costruzioni navali ed agli elettrodomestici.	UNI X 40 Cr 14 AISI 420 C	Acciaio con buone caratteristiche di inossidabilità e caratteristiche di durezza dopo tempra superiori a quelle dell'AISI 420. Utilizzato per la produzione di coltelleria di qualità ricavata da nastro sottili, trova ulteriori applicazioni nella fabbricazione di strumenti chirurgici, calibri ed utensili speciali.
UNI X 16 Cr Ni 2314 AISI 309	Acciaio con buone caratteristiche meccaniche fino a 1000°C. Facilmente saldabile. Per quanto riguarda la resistenza chimica può essere impiegato fino a: 1100°C in atmosfera ossidante, 1050°C in atmosfera ossidante solforosa e 900°C in atmosfera riducente.	UNI X 16 Cr Ni 16 AISI 431	Acciaio con buone caratteristiche meccaniche dopo tempra e buona resistenza alla corrosione dovuta ad acidi organici, soluzioni alcaline e vapore ad alta pressione. Trova largo impiego nell'industria navale, chimica, petrolchimica ed alimentare. È necessario che sia sempre utilizzato allo stato bonificato.
UNI X 22 Cr Ni 2520 AISI 310	Acciaio di ottima resistenza meccanica a caldo. Sopporta bene le continue variazioni di temperatura anche con sensibili e bruschi salti termici. I suoi limiti di impiego sono: 1050°C di atmosfera ossidante, 950°C in atmosfera ossidante solforosa o in atmosfera riducente, 750°C in atmosfera riducente solforosa.	ACCIAI INOX FERRITICI	
UNI X 5 Cr Ni Mo 1712 AISI 316	Il molibdeno aumenta la sua resistenza alla corrosione nei confronti delle soluzioni solforiche, soluzioni di acidi organici di cloruri ecc. Impiegato in industrie chimiche, tessili, tintorie, alimentari, della plastica, cartarie, della conciatura.	UNI X 8 Cr 17 AISI 430	Acciaio tipicamente ferritico con struttura stabile. Buone caratteristiche di resistenza alla corrosione da agenti atmosferici e buona attitudine alla deformazione a freddo. Impiego nella costruzione di elettrodomestici, casalinghi ed accessori per auto. Facilmente lucidabile. La lucidatura a specchio gli conferisce la massima resistenza alla corrosione.
UNI X 2 Cr Ni Mo 1712 AISI 316L	Acciaio a bassissimo tenore di carbonio che gli conferisce una buona resistenza alla corrosione intergranulare anche dopo saldatura, senza necessità di una successiva solubilizzazione. Resiste molto bene alla corrosione per punti ed alla corrosione sotto tensione. Impiegato in costruzioni saldate nell'industria chimica e navale.	UNI X 10 Cr 17 AISI 430 F	Acciaio specialmente adatto alla lavorazione su macchine automatiche ad alta velocità grazie all'azione di Zolfo e Molibdeno. Buona resistenza alla corrosione in atmosfera naturale o in presenza di soluzioni debolmente ossidanti. Utilizzato per la produzione in serie di viteria, bulloneria, alberini, perni, ecc.
UNI X 6 Cr Ni 1811 AISI 321	Acciai stabilizzati al Titanio che li rende insensibili alla corrosione intercristallina anche dopo saldatura. Hanno notevole resistenza alla corrosione, sono molto facilmente saldabili e possono essere impiegati anche a temperatura dell'ordine di 700-800°C. Fino a temperatura di 200-300°C mantengono praticamente inalterate le loro caratteristiche meccaniche. Grazie a queste loro qualità vengono sempre più utilizzati in sostituzione dei tipi 18-10 classici nelle costruzioni saldate per l'industria chimica, navale ed aeronautica. La lucidabilità è mediocre a causa della presenza del titanio	UNI X 8 Cr Mo 17 AISI 434	Acciaio con caratteristiche molto simili all'AISI430 ma con maggiore resistenza alla corrosione per viaolatura (questo tipo di corrosione è causato soprattutto dallo ione Cloro presente in ambiente marino e nei sali antigelo sparsi in inverno sulle strade). Grazie alle sue caratteristiche viene impiegato soprattutto per profilati, paraurti, calandre ed accessori esterni di autovetture.

CORRISPONDENZE APPROSSIMATE FRA LE PRINCIPALI UNIFICAZIONI

ITALIA UNI	STATI UNITI AISI	GERMANIA W. Nr.	FRANCIA AFNOR	GRAN BRETAGNA BS	GERMANIA DIN
ACCIAI INOSSIDABILI AUSTENTICI					
X 10 CrNiS 18.09	303	1.4305	Z 10 CNF 18-09	303S21	X12CrNiS188
X 5 CrNi 18.10	304	1.4301	Z 6 CN 18-09	304S15	X5CrNi189
X 2 CrNi 18.11	304 L	1.4306	Z 2 CN 18-10	304S12	X2CrNi189
X 16 CrNi 23.14	309	1.4828	Z 15 CN 24-13	309S01	-
X 22 CrNi 25.20	310	1.4845	Z 12 CN 25-20	310S24	X12CrNi2521
X 16 CrNiSi 25.20	314	1.4841	Z 12 CNS 25-20		X15CrNiSi2520
X 5 CrNiMo 17.12	316	1.4401	Z 6 CND 17-11	315S16	X5CrNiMo1810
X 2 CrNiMo 17.12	316 L	1.4404	Z 2 CND 17-12	316S12	X2CrNiMo1810
X 6 CrNiMo 17.12	316 Ti	1.4571	Z 6 CNDT 17-12	320S17	X10CrNiMoTi1810
X 6 CrNiTi 18.11	321	1.4541	Z 6 CNT 18-10	321S12	X10CrNiTi189
	329	1.4460			
	800	1.4876	Z 8 NC 32-21		
	631	1.4568	Z 8 CNA 17-7		
	660	1.4944	Z 6 NCTDV 25-15		
		1.4539	Z 1 NCDU 25-20		
ACCIAI INOSSIDABILI MARTENSICI					
X 12 Cr 13	410	1.4024	Z 12 C 13	410S21	X15Cr13
X 12 CrS 13	416	1.4005	Z 12 CF 13	416S21	X12CrS13
	422				
X 20 Cr 13	420	1.4021	Z 20 C 13	420S37	X20Cr13
X 30 Cr 13	420	1.4028	Z 30 C 13	420S45	X30Cr13
	420 F		Z 30 CF 13		
X 40 Cr 14	420	1.4034	Z 40 C 14	-	X40Cr13
X 16 CrNi 16	431	1.4057	Z 15 CN 16-02	431S29	X22CrNi17
	630	1.4540	Z 6 CNU 17-04		
ACCIAI INOSSIDABILI FERRITICI					
X 6 Cr 13	410 S	1.4000	Z 6 C 13	403S17	X7Cr13
X 8 Cr 17	430	1.4016	Z 8 C 17	430S15	X8Cr17
X 10 CrS 17	410 F	1.4104	Z 10 CF 17	441S29	X12CrMoS17
X 8 CrMo 17	434	1.4113	Z 8 CD 17-01		
	409	1.4512	Z 8 CT 12		

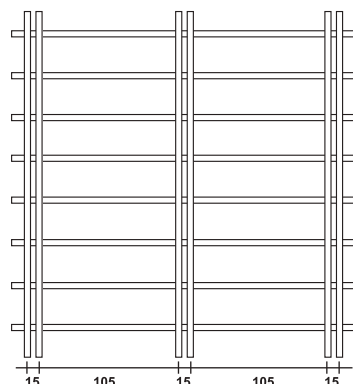
TOLLERANZE ISO: TRAFILATI h. 11 e RETTIFICATI h.8

Tolleranze in meno sul diametro nominale: esempio 20 iso h 8 - 20(+0)-0,033

Diametro mm	ISO h 11 UNI 468-70	ISO h 10 UNI 6371-70	ISO h 9 UNI 469-70	ISO h 8 UNI 3113-70	ISO h 7 UNI 5953-75
2 ÷ 3	0,060	0,040	0,025	0,014	0,009
> 3 ÷ 6	0,075	0,048	0,030	0,018	0,012
> 6 ÷ 10	0,090	0,058	0,036	0,022	0,015
> 10 ÷ 18	0,110	0,070	0,043	0,027	0,018
> 18 ÷ 30	0,130	0,084	0,052	0,033	0,021
> 30 ÷ 50	0,160	0,100	0,062	0,039	0,025
> 50 ÷ 80	0,190	0,120	0,074	0,046	0,030
> 80 ÷ 120	0,220	0,140	0,087	0,054	0,035

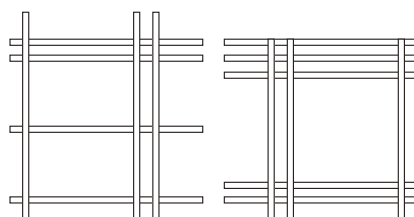
RETI ELETTRICALDATE PER PROTEZIONE, ANTINFORTUNISTICA

Maglia mm	Diametro filo	Dimensioni pannello
20x20	2	1000x2000
20x20	3	1000x2000
100x11	3	1000x2000
15x105x15	3	1000x2000
15x105x15	3	1240x2400



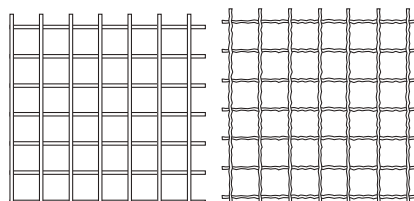
RETI ELETTRICALDATE PER CARPENTERIA

Maglia mm	Diametro filo	Dimensioni pannello
30x30	3	1000x2000
30x30	3	1200x2400
40x40	3	1000x2000
40x40	4	1000x2000
40x40	3	1200x2400
40x40	4	1200x2400
50x50	3	1000x2000
50x50	4	1000x2000
50x50	5	1000x2000
50x50	3	1200x2400
50x50	4	1200x2400
50x50	5	1200x2400
100x100	4	1000x2000
100x100	5	1000x2000
100x100	4	1200x2400
100x100	5	1200x2400



RETI ELETTRICALDATE

RETI INTRECCIATE



MATERIALE IN ALLESTIMENTO

ALLUMINIO

- **Lamiere alluminio**
TIT. 99,50 - UNI 9001/2
- Stato fisico H. 24
spessori da mm. 0,50 a mm. 4
(formati/altezze mm. 1000-1250-1500)
- Stato fisico "F"
spessori da mm. 0,50 a mm. 10
(formati/altezze mm. 1000-1500)
- **Lamiere alluminio mandrolato**
TIT. 99,90 - F -UNI 9001/2
spessore mm.3
(formati mm. 1000x2000 - 1250x2500
3000x1500)
- **Alluminio 11/s lega 2011 - trafilato**
UNI 9002/5
- barra tonda da mm.6 a mm.60
- barra esagono da mm.14 a mm.36
- barra quadra da mm.10 a mm.60
- **Alluminio 11/s
lega ALCUMGPB estruso**
Din. 1725 (UNI 9002/8)
- barra tonda da mm. 65 a mm. 160
- barra quadra da mm. 70 a mm. 100

ANTICORODAL

- **Lamiere lega 6082/T6-UNI 9006/4**
spessori da mm. 1,50 a mm. 30
(formato unico mm. 1000x2000)
- **Tubi tondi - quadri - rettangoli lega 6060 - UNI 9006/1**
- tubo tondo da mm. 16x1,60 a mm. 60x2
- tubo quadro da mm. 20x20x1,5 a mm. 60x60x2
- tubo rett. da mm. 30x15x1,5x a mm. 100x50x2
- **Barre piatte e profili lega 6060**
UNI 9006/1
- barra piatta da mm. 15x2 a mm. 200x10
- barra angolo da mm. 15x15x1,50 a mm. 50x50x2
- barra elle da mm. 20x10x2 a mm. 60x30x2
- barra "T" da mm. 20x20x2 a mm. 40x40x2
- barra a elle da mm. 30x10x2 a mm. 60x30x2
- **Barre tonde e piatte - lega 6082/T6**
UNI 9006/4
- barra tonda da mm. 35 mm. 350
- barra piatta da mm. 30x15 a mm. 200x60
- **Barra forata - lega 6060 - UNI 9006/1**
solo su richiesta specifica

OTTONE

- **Ottone lastra cruda - UNI 4892**
spessori da mm. 0,10 a mm. 10
- **Ottone barra trafilata/estrusa OT. 58**
UNI 5705
- barra tonda da mm. 3 a mm. 60 (trafilata)
- barra tonda da mm. 65 a mm. 130 (estrusa)
- barra esagono da mm. 6 a mm. 60 (trafilata)
- barra quadra da mm. 4 a mm. 60 (trafilata)
- barra piatta da mm. 10x2 a mm. 150x40
(trafilata)
- **Ottone profili estrusi OT. 58**
- profilo elle da mm. 20x10x2 a mm. 50x25x2
- profilo angolo da mm. 15x15x2 a mm. 50x50x2
- **Ottone tubo trafilato OT. 63 - UNI 4892**
- tubo tondo da mm. 6x1 a mm. 60x1,50

BRONZO

- **Barotti di bronzo industriale**
Tipo 85.5.5.5 - meccanico lunghezza mm. 500
- tondi pieni da mm. 20 a mm. 160
- tondi forati da mm. 25x15 mm. 190x160

RAME

- **Rame lastra cruda DHP 99,9 - UNI 5649**
spessori da mm. 0,10 a mm. 4
- **Rame barra trafilata ETP 99,9 - UNI 5649**
- barra tonda da mm. 5 a mm. 100
- barra quadra da mm.20 a mm. 60
- barra piatta da mm. 20x2 a mm. 120x20
- **Rame tubo crudo in verghe**
DHP 99,9 - UNI 5649
- tubo tondo da mm. 14x1 a mm. 54x1,50
- **Rame tubo cotto in rotoli**
DHP 99,9 - UNI 5649
- tubo tondo da mm. 6x1 a mm. 22x1



BCM STAINLESS
STEEL
COMPANY

Viale Europa 22/24 41011 Campogalliano Mo
Tel 059851765 - info@bcmsrl.com - www.bcmsrl.com